

onurtaşTicaret ve Demir San.
Anonim Şirketi

Kaynak Punto Kopma Değerleri Listesi (Makaslama Kuvveti)

Doküman No: LS.LK.03
Yayın No: 1
Yürürlük Tarihi: 16.04.2012
Rev. No: 1
Rev. Tarihi: 5.11.2022

Çap (mm)	F Makaslama [Mpa]	Min. Kuvvet [kN]
3,50	144,32	50
4,00	188,50	50
4,50	238,56	50
5,00	294,52	50
5,50	356,37	50
6,00	424,12	50
6,50	497,75	50
7,00	577,27	50
7,50	662,68	50
7,80	716,75	50
8,00	753,98	50
8,50	851,18	50
9,00	954,26	50
9,50	1063,23	50
10,00	1178,10	50
10,50	1298,85	50
10,60	1323,71	50
11,00	1425,50	50

NERVÜRLÜ PUNTO KAYNAK MİNİMUM AKMA SINIRI (50kN) / MAKASLAMA
KUVVETİ FORMÜLÜ: "0,3*As*F" [Mpa]

NOT: Çekilen 3 adet test sonucunun en düşük olanı ile çekme kuvveti arasında
karşılaştırma yapılarak karar verilir.

NOT: Bu liste **TS4559** Standardları dahilinde belirtilen formüle uygun olarak
hazırlanmıştır.